Назначение: для грунтования металлических и пластиковых деталей автомобиля в качестве вторичной грунтовки порозаполнителя. Максимальная толщина покрытия грунтовки 80-100 микрон. Обладает великолепным розливом и отличной шлифуемостью. При необходимости, можно окрашивать без шлифования уже через 30 минут воздушной сушки.

Цвет:

Фасовка: 0,6; 1 кг.
ТУ 2313-185-49404743-2013

2К ГРУНТОВКА АКРИЛОВАЯ «3+1» HS

Продукты	2К грунтовка акриловая «3+1», отвердитель для грунтовки «3+1», акриловый универсальный разбавитель			
Подложки	Отшлифованное заводское покрытие; Фосфатирующая грунтовка WASH PRIMER; Полиэфирная шпатлевка VIKA			
Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKA; Сухая шлифовка P240-P320; Загрунтовать поверхность, отшлифованную до металла, антикоррозионной грунтовкой WASH PRIMER			
Условия нанесения	Оптимальная температура +20°C Минимальная температура +15°C Относительная влажность, не более 75%			
Смешивание	Грунтовка:отвердитель = 3:1 по объему (5:1 по массе)			
Разбавление	После смешивания с отвердителем достигается рабочая вязкость. При необходимости разбавлять разбавителем для металликов/акриловым универсальным разбавителем.			
Жизнеспособность	30 мин. при 20°C			
Вязкость при нанесении	18-22 с. при 20°C по ВЗ-4 (DIN Cup 4)			
Оборудование для нанесения	**Краскораспылитель**	**Диаметр сопла**	**Рабочее давление**	
	Подача самотеком	1,2 - 1,5 мм	3,0 - 5,0 атм	
	Сифонная подача	1,4 - 1,8 мм	2,5 - 5,0 атм	
Количество слоев	2-3			
Выдержка	5-7 мин. между слоями, 10 мин. перед ускоренной сушкой			
Толщина покрытия	30-35 мкм/1 слой			
Сушка	**Режим сушки**	**20°C**	**60°C**	**80°C**
	До шлифования	4 час	45 мин	30 мин
Шлифовка	Сухая P320-P400 Мокрая P800-P1000			
Очистка оборудования	Разбавитель для металликов; Растворитель 646/647			

Гарантийный срок хранения: грунтовка 24 месяцев / **отвердитель** 12 месяцев